

**B e s c h e i n i g u n g**  
**über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten**  
**nach DIN 18800-7:2008-11**  
**Klasse E**

**Dem Unternehmen** ASTAM – Allg. Stahl-, Anlagen- und Maschinenbau GmbH  
**wird für den Betrieb in** A – 9433 St. Andrä, St. Jakob 33

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen.

**Normen/Regelwerke** DIN 18800-7  
DIN 15018, DIN 19704

**Schweißprozesse**  
(Ordnungsnummer nach  
DIN EN ISO 4063) Lichtbogenhandschweißen (111)  
teilw., vollm. Metall-Aktivgasschweißen (135)  
Wolfram-Inertgasschweißen (141)  
Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring (783)

**Grundwerkstoffe** S235, S275, S355 entsprechend DIN 18800-1:2008-11  
bzw. der jeweils gültigen Bauregelliste und S690, S890 nach  
DIN EN 10025-6 für Maschinenbauteile

**Erweiterungen/  
Einschränkungen** keine

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson**  
(Name, Vorname, Geburtsdatum,  
Qualifikation) Herr Ing. Ferk, Mario geb. 25.12.1986  
International Welding Engineer

Zur Unterstützung der Schweißaufsichtsperson ist tätig:  
Herr Hanschitz, Heribert geb. 07.05.1971  
International Welding Specialist  
Herr Schlacher, Andreas geb. 08.06.1983  
International Welding Specialist

**Bemerkungen** Die Herstellerqualifikation gilt auch für die Fertigung von  
Schweißkomponenten im Bereich Stahl- und Anlagenbau,  
Fördertechnik, Kranbau, Maschinenbau und Biomasse-  
anlagen.  
Weitere Bemerkung siehe Rückseite.

**Gültigkeitszeitraum** vom 09.06.2020 bis 08.06.2023

**Bescheinigungs-Nr.** 20207200001

**ausgestellt am** 10. Juni 2020

**Allgemeine  
Bestimmungen**  
siehe Rückseite

H. Schwab  
Betriebsprüfung



*[Handwritten Signature]*  
Siegel

## Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlaßt.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

### Bemerkungen:

- Die Voraussetzungen zur Wahrnehmung der Aufgaben der Prüfaufsicht einschließlich Sichtprüfung nach Element 1218 liegen durch Herrn Hanschitz und Herrn Schlacher vor.