



ZERTIFIKAT

der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA00284

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 4 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	2, 3a und 3b nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

ASTAM

**Allgemeine Stahl-, Anlagen- und Maschinenbau GmbH
St. Jakob 33**

9433 St. Andrä im Lavantal, Österreich

und hergestellt im Werk / den Werken

ASTAM

**Allgemeine Stahl-, Anlagen- und Maschinenbau GmbH
St. Jakob 33**

9433 St. Andrä im Lavantal, Österreich

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **04.12.2012** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und /oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **03.12.2025** fällig.

Leonding

19.01.2023

ORT

DATUM

Mastnak Alexander
Dipl.-Ing. *

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien





SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA00284

Hersteller	ASTAM Allgemeine Stahl-, Anlagen- und Maschinenbau GmbH St. Jakob 33 9433 St. Andrä im Lavantal, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	ASTAM Allgemeine Stahl-, Anlagen- und Maschinenbau GmbH St. Jakob 33 9433 St. Andrä im Lavantal, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 4
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	141 – Wolfram-Inertgasschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen 111 – Lichtbogenhandschweißung 783 – Hubzündungs-Bolzenschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 - S355, S690QL, S700MC nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 1.4301 nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Ing. Mario Ferk, 25.12.1986, IWE
Vertreter	Ing. Franz Lessiak, 10.04.1976, IWE
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00284
Gültigkeitsbeginn	04.12.2012 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	03.12.2025

Leonding

ORT

19.01.2023

DATUM

Masznak Alexander
Dipl.-Ing.

ZERTIFIZIERUNGSTELLE



Online Verification

